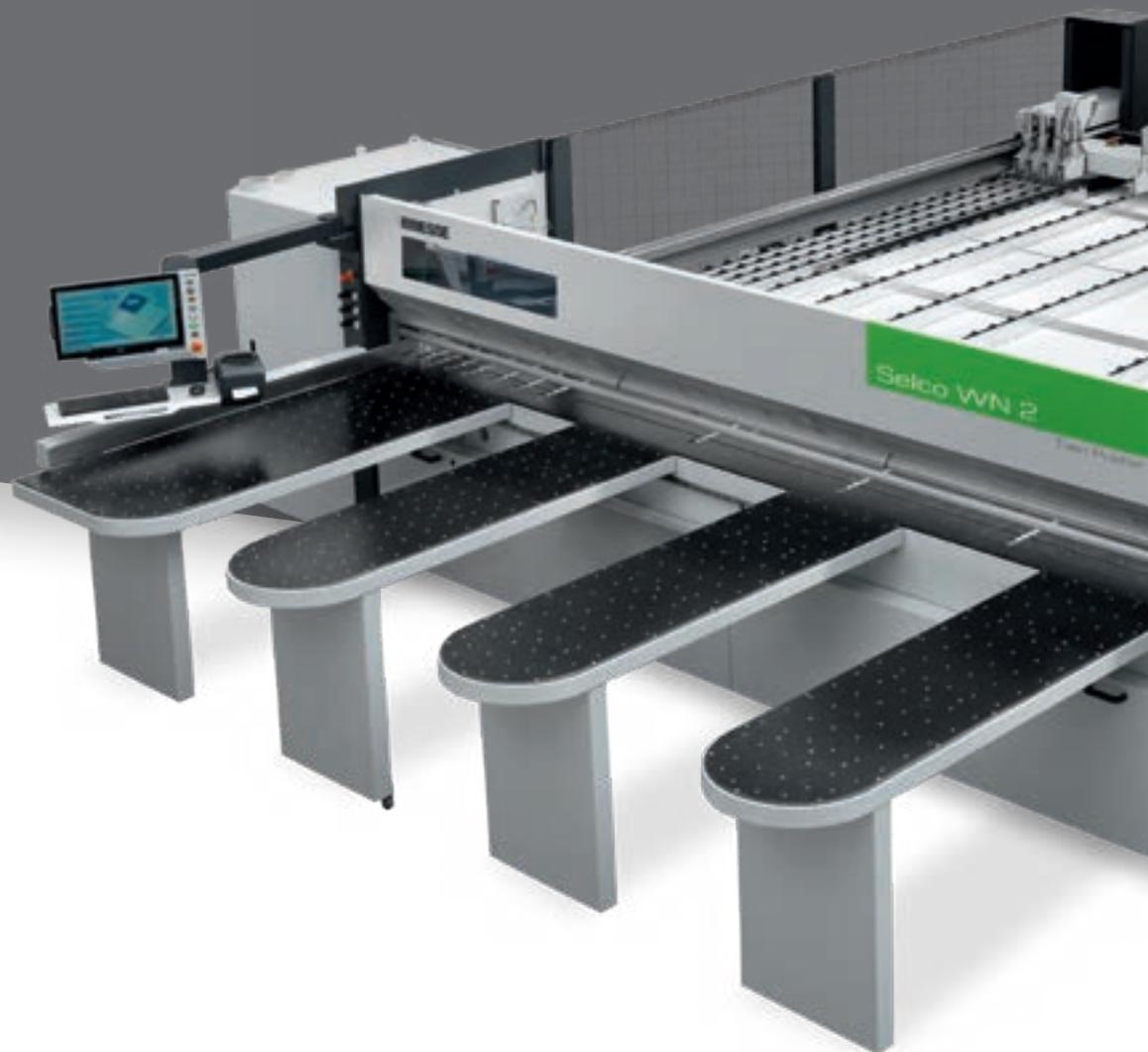


# SEL CO WN2

SEZIONATRICI  
A CONTROLLO NUMERICO



# INVESTIMENTO SICURO PER LA CRESCITA FUTURA



## IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con **tempi di consegna rapidi e certi**.

## BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali.

**Selco WN 2** è il centro di sezionatura rivolto all'artigiano che decide di sostenere il primo investimento per migliorare la produzione e la qualità di lavorazione passando da un macchinario classico manuale ad una prima vera tecnologia di taglio, affidabile e facile da utilizzare, a prezzo contenuto.



## **SELCO** WN 2

- ✔ **PRECISIONE E QUALITÀ DI TAGLIO**
- ✔ **TECNOLOGIA AFFIDABILE DERIVATA DALL'ESPERIENZA DELLE GAMME SUPERIORI**
- ✔ **ATTREZZAGGI E REGOLAZIONI SEMPLICI E VELOCI**
- ✔ **FACILITÀ DI UTILIZZO E OTTIMIZZAZIONE DELLE LAVORAZIONI**

# PRECISIONE E QUALITÀ DI TAGLIO

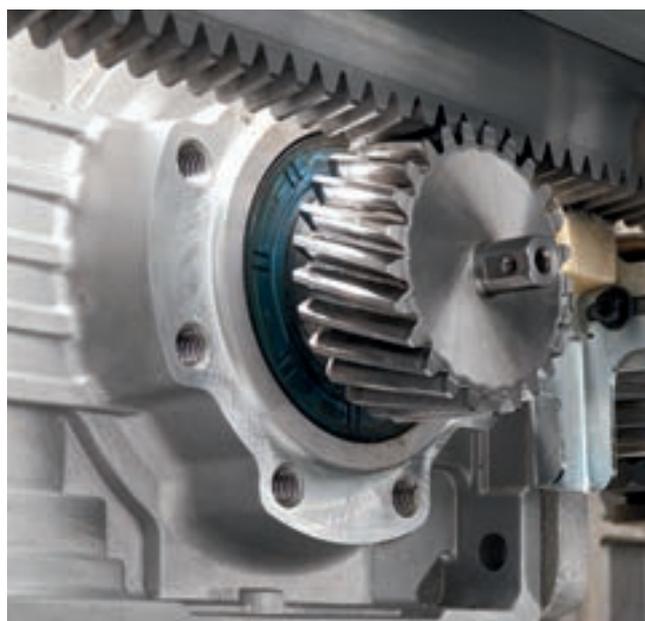
Una struttura robusta e bilanciata che garantisce massima stabilità. Tecnologie studiate per assicurare precisione e rigidità.



Il pressore ha una struttura che consente una pressione omogenea e controllata sul pacco di pannelli da tagliare.

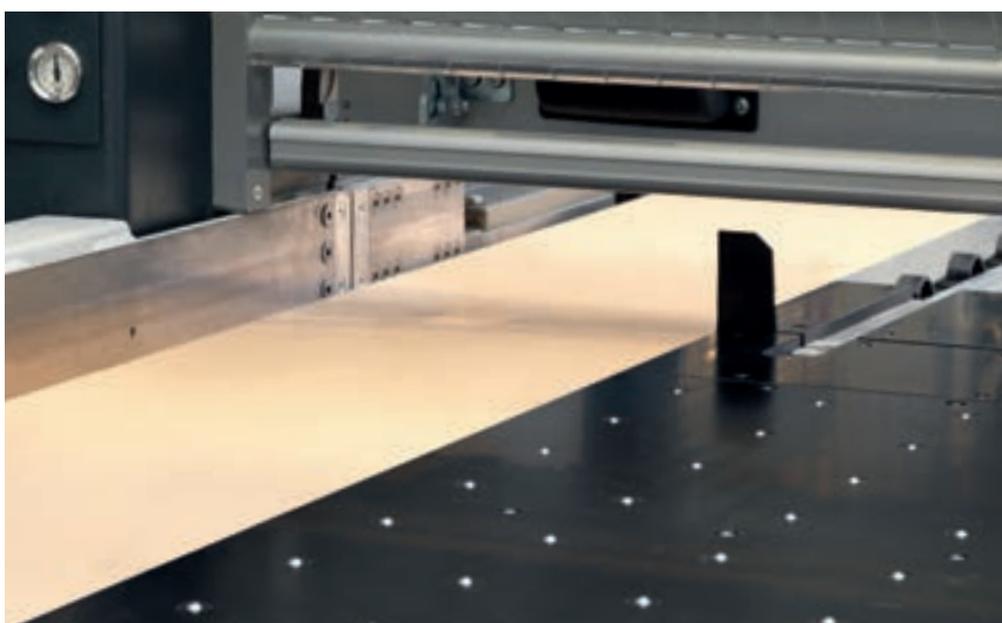


Accurato e rapido posizionamento dei pannelli per la massima precisione di taglio grazie al robusto carro spintore. Le pinze, indipendenti ed autolivellanti, garantiscono un tenace bloccaggio dei pannelli e consentono la completa espulsione dei pacchi sezionati fuori dalla linea di taglio.



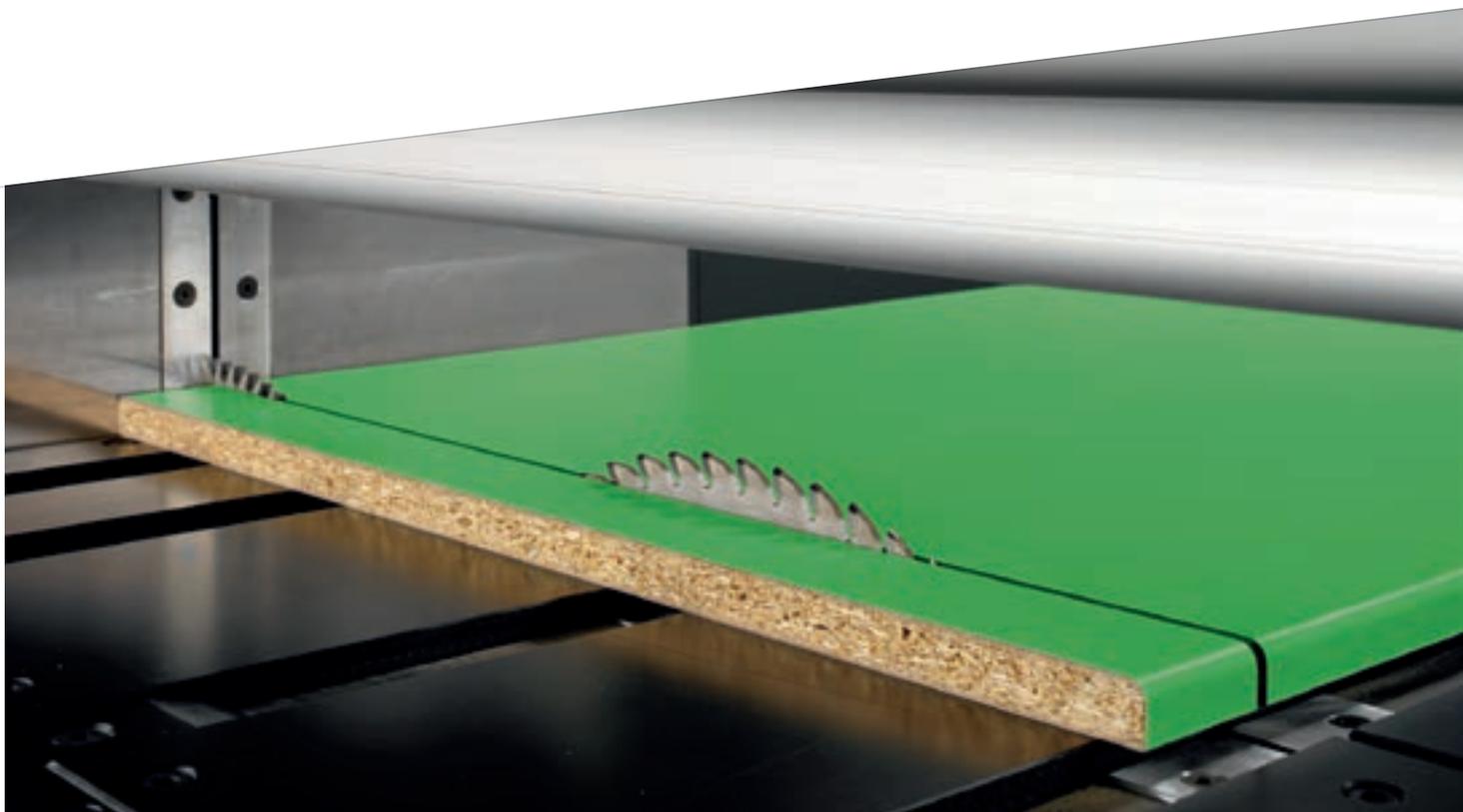
La geometria elicoidale del sistema pignonecremagliera assicura una traslazione del carro lame lineare ed priva di vibrazioni a qualsiasi condizione di lavoro.

SOLUZIONI TECNOLOGICHE UNICHE SUL MERCATO  
PER SODDISFARE LE RICHIESTE DI PRECISIONE  
E FLESSIBILITÀ DEI PRODUTTORI PIÙ ESIGENTI.



Perfetto allineamento anche di pannelli sottilissimi e/o flessibili.

# SOLUZIONI TECNOLOGICHE PER OGNI ESIGENZA DI LAVORAZIONE

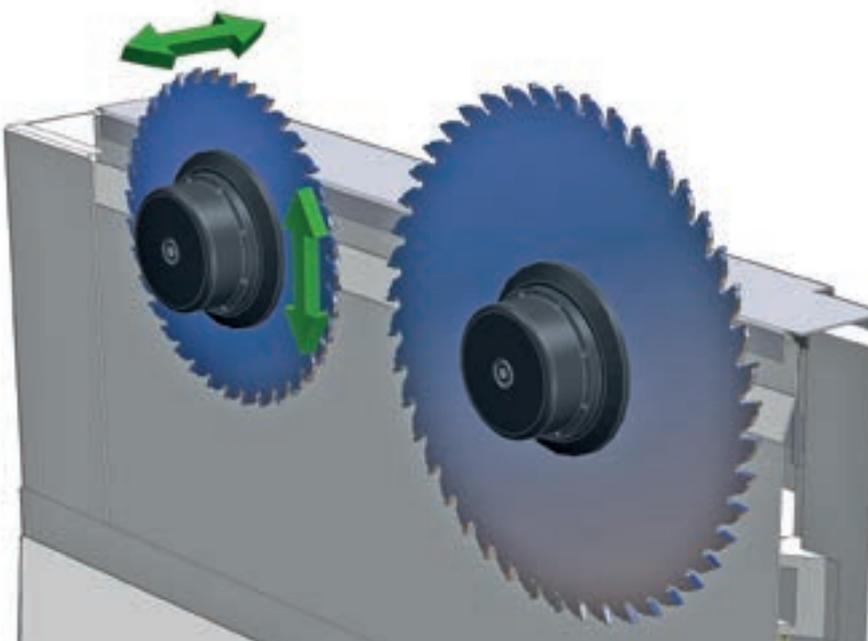


Funzione PFS disponibile sulla Selco WN 250 per l'esecuzione di tagli di pannelli soft e postformati. Uno speciale programma del controllo numerico permette la perfetta incisione sia del punto di ingresso che del profilo di uscita, evitando la scheggiatura di materiali fragili e delicati (brevettato).



Sistema per l'esecuzione automatica delle scanalature la cui larghezza può essere programmata tramite il controllo numerico. La profondità della scanalatura può essere regolata manualmente dall'esterno del corpo macchina e con lame in movimento.

# ATTREZZAGGI E REGOLAZIONI SEMPLICI E VELOCI



Il sistema Quick change, brevetto Biesse, è il dispositivo più rapido, ergonomico e sicuro per la sostituzione delle lame senza l'utilizzo di utensili.



Rapido e preciso settaggio degli utensili grazie alla regolazione elettronica dell'incisore tramite dispositivo Digiset. Il sistema, disponibile su Selco WN 250 prevede la memorizzazione ed il relativo richiamo delle posizioni di allineamento dei set di lame.

**TECNOLOGIA AFFIDABILE  
DERIVATA DALL'ESPERIENZA DELLE GAMME SUPERIORI.**

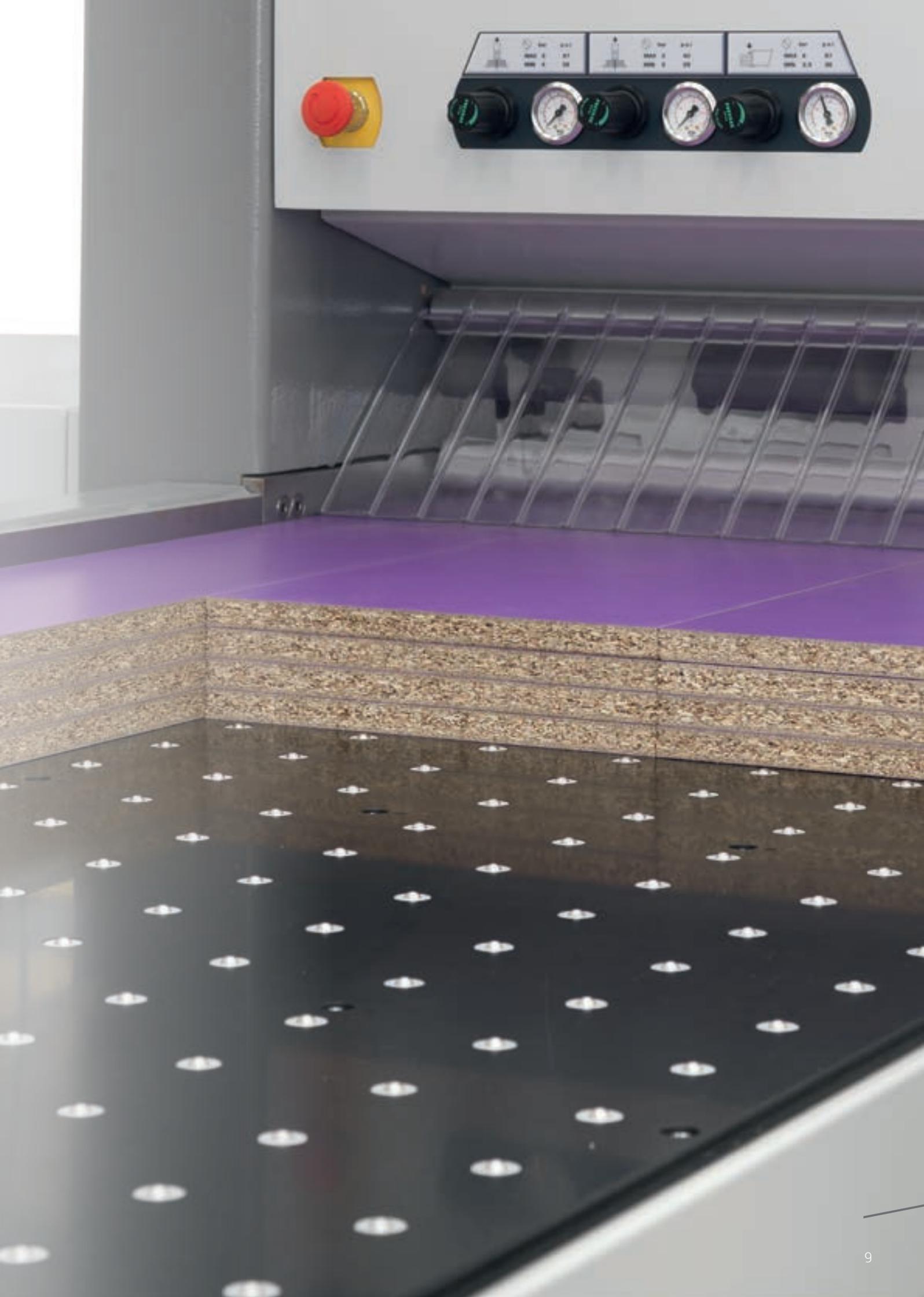
# TWIN PUSHER

## DUE SEZIONATRICI IN UNA

Il Twin Pusher, brevetto esclusivo per tutte le sezionatrici Biesse, è costituito da due spintori complementari. La presenza di una battuta aggiuntiva consente la sezionatura indipendente di strisce larghe fino a 650 mm.

Aumento della produttività fino al 25%, gestione ottimale dei picchi produttivi e ROI entro il primo anno.



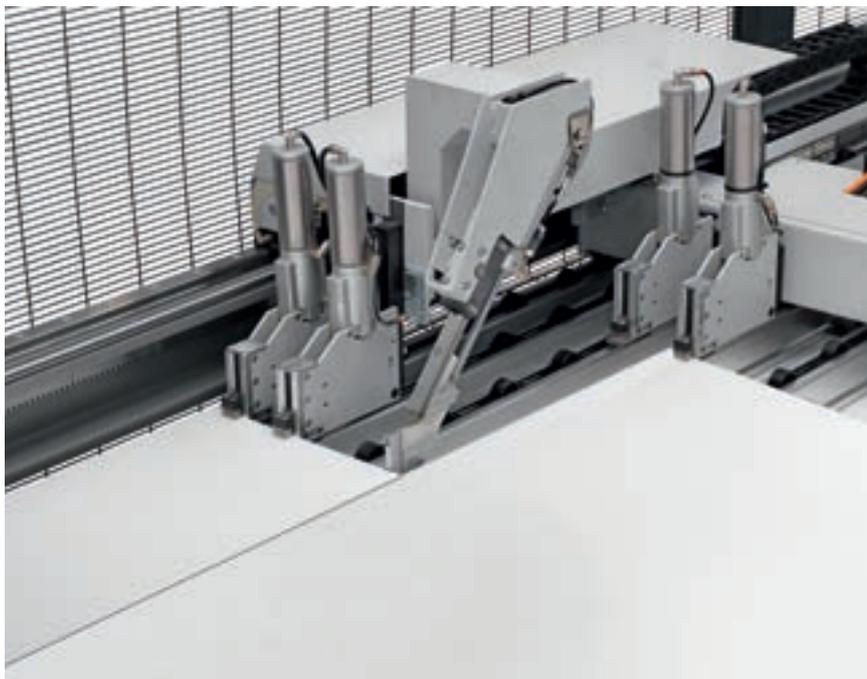


# INCREMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ FINO AL 25%

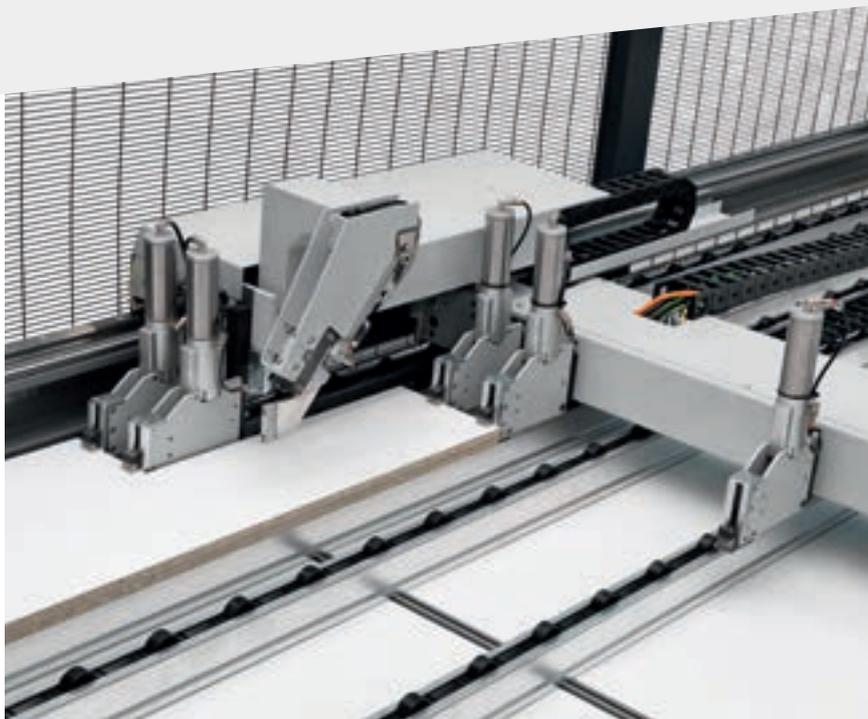
SELCO WN 250. Due stazioni di taglio  
su un'unica sezionatrice.



Il sistema Twin Pusher fornisce uno spintore ausiliario composto da due pinze fisse. Consente il taglio simultaneo riducendo così drasticamente il ciclo di taglio.



Taglio trasversale differenziato.



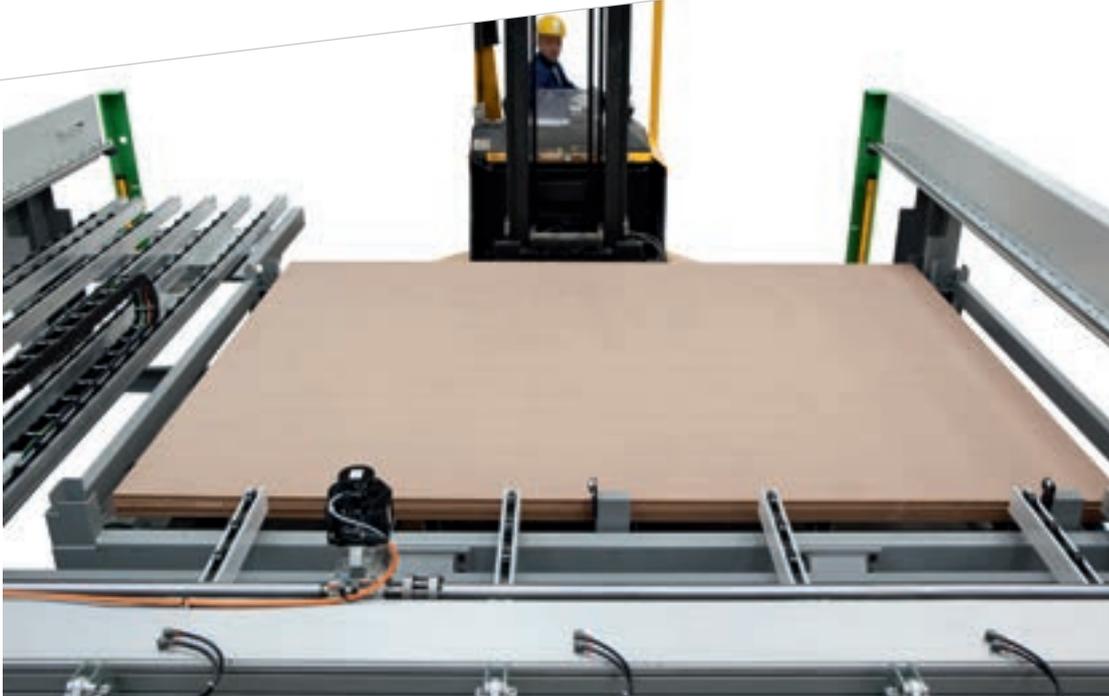
Taglio trasversale differenziato di strisce strette.



Sezionatura trasversale e longitudinale effettuata in un unico ciclo di lavoro. La presenza di una battuta aggiuntiva consente la sezionatura indipendente di strisce larghe fino a 650 mm.



# RIDUZIONE DEI TEMPI DI CARICO PANNELLI



La **tavola elevatrice**, compatta ed integrata, consente di caricare le pile dei pannelli fino a 630 mm direttamente su profili in acciaio. La tavola elevatrice può essere installata anche in un secondo momento.



Le **pinze** prelevano automaticamente la quantità necessaria di pannelli in base allo schema di lavorazione incrementando l'efficienza e la sicurezza della sezionatrice senza aumentarne gli ingombri.

# IDENTIFICAZIONE PEZZO E ASSERVIMENTI



## Etichettatura

Uno speciale software consente la creazione di etichette personalizzate e la stampa in tempo reale delle medesime a bordo macchina.

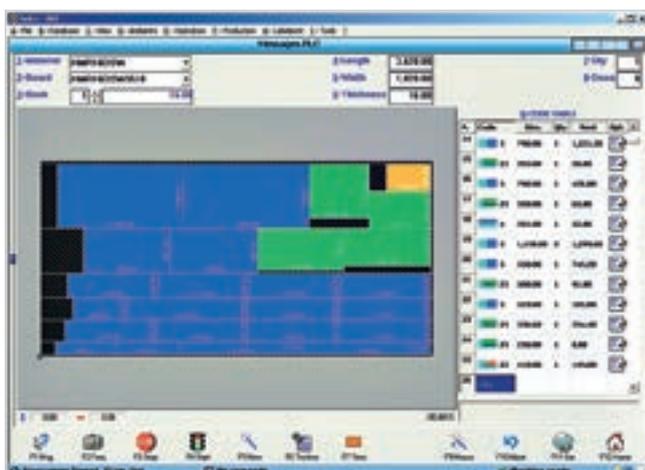


## Barcode scanner

Dispositivo per il richiamo automatico degli schemi di lavorazione per l'automatizzazione e la gestione dei resti di sezionatura riutilizzabili.

# SEMPLICITÀ E FUNZIONALITÀ

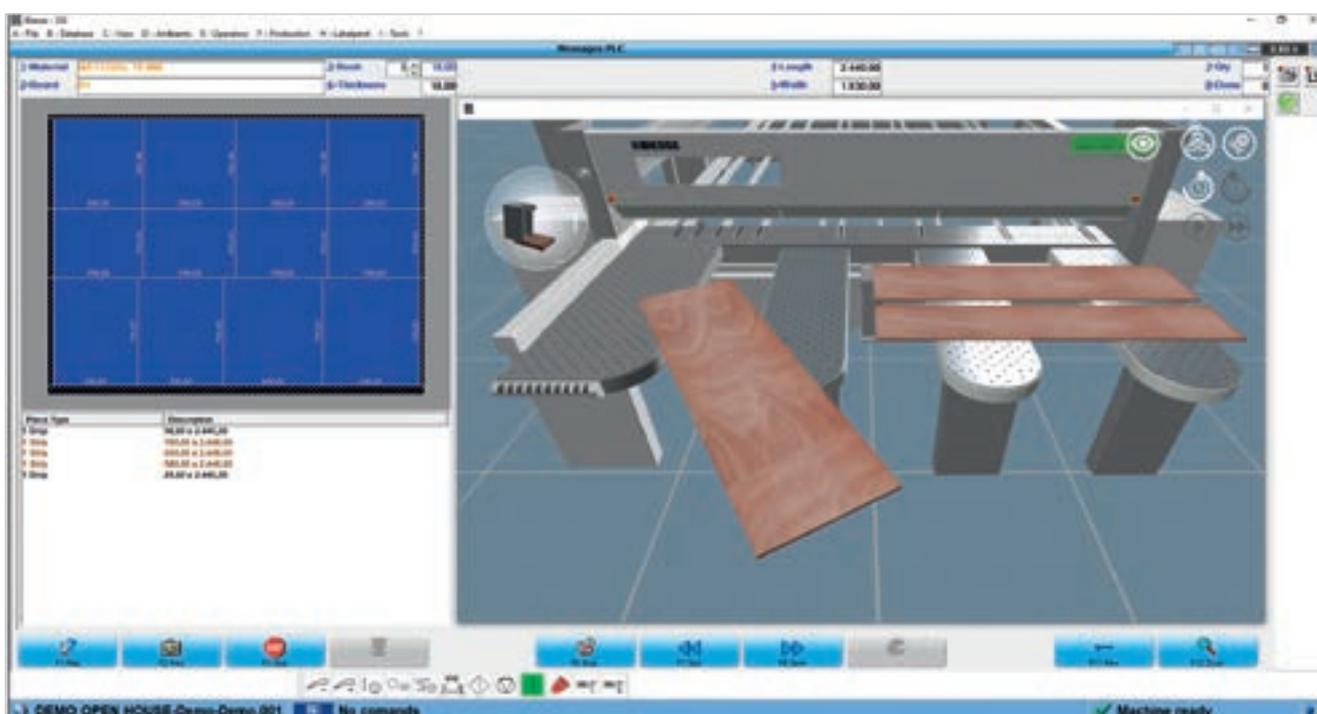
Il controllo numerico OSI (Open Selco Interface) garantisce la gestione completamente automatica di schemi di taglio e ottimizza i movimenti degli assi (carro spintore, carro lame e allineatore laterale).  
Assicura la corretta sporgenza della lama dal pacco in sezionatura e calcola la più adatta velocità di taglio in funzione dell'altezza del pacco e della larghezza dei refili, contribuisce ad ottenere sempre la miglior qualità di taglio.

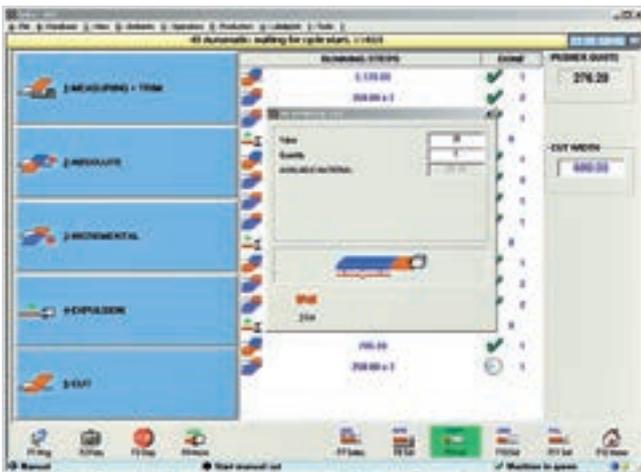


Facile programmazione di schemi di taglio.

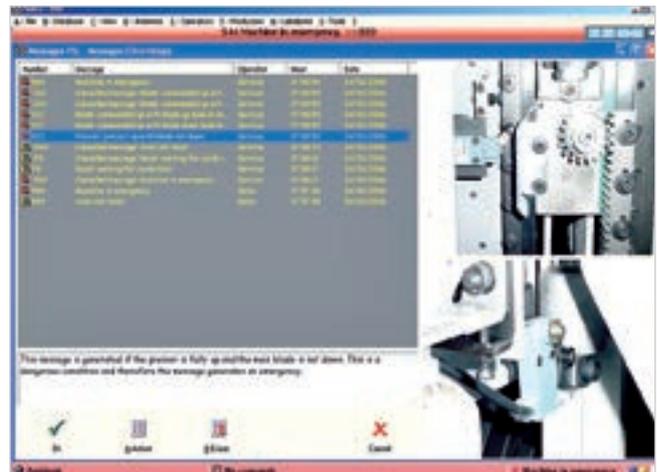


Simulazione grafica in tempo reale con messaggi ed informazioni per l'operatore.

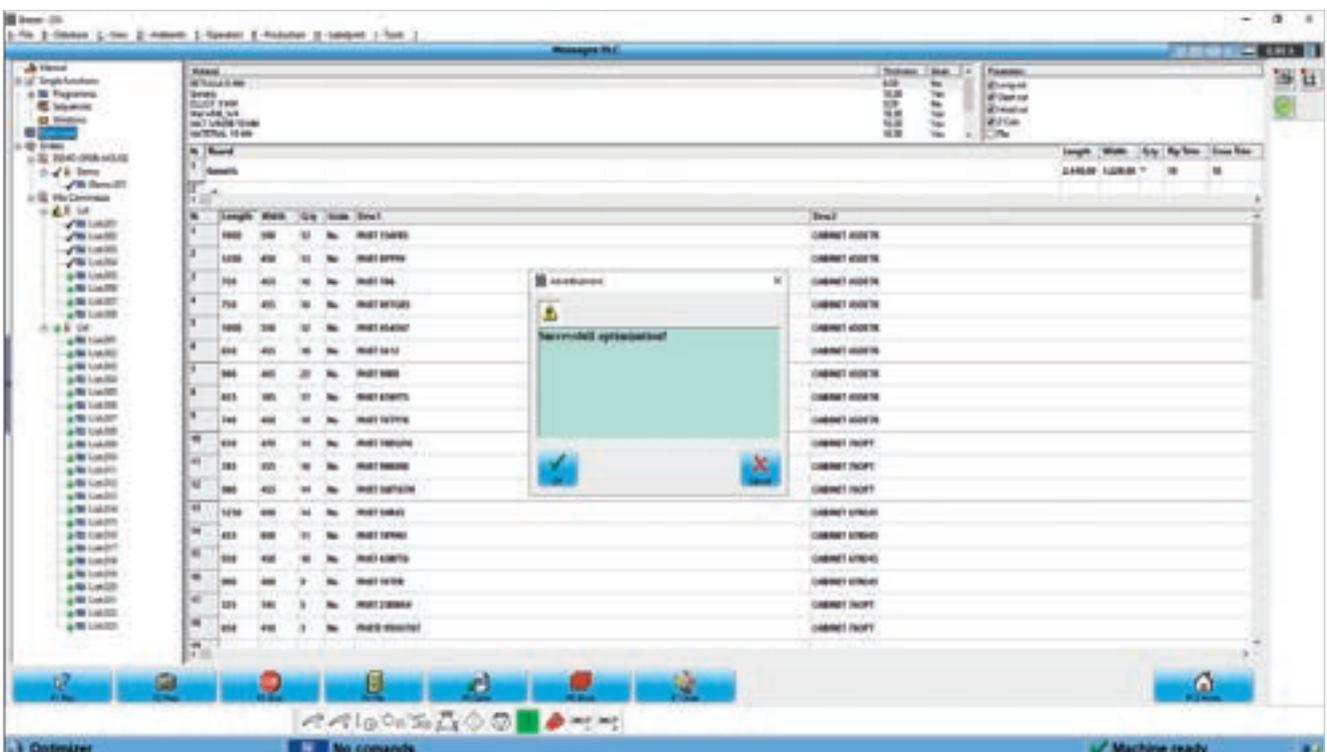




Programma interattivo per la facile e rapida esecuzione di tagli e scanalature anche su pannelli di recupero.



Un efficace programma di diagnostica e ricerca guasti fornisce informazioni complete (foto e testi) assicurando una rapida risoluzione di eventuali problemi.



**Quick Opti**  
Software semplice e intuitivo per l'ottimizzazione degli schemi di taglio direttamente a bordo macchina.

# SOFTWARE PER LA GESTIONE INTELLIGENTE E ASSISTITA DEGLI SCHEMI DI TAGLIO



**B\_OPTI È IL SOFTWARE  
DI OTTIMIZZAZIONE DEGLI SCHEMI DI TAGLIO  
TOTALMENTE SVILUPPATO IN BIESSE.  
IN BASE ALLA LISTA DEI PEZZI DA PRODURRE  
ED AI PANNELLI DISPONIBILI, È IN GRADO  
DI CALCOLARE LA SOLUZIONE MIGLIORE,  
RIDUCENDO AL MASSIMO IL CONSUMO  
DI MATERIALI, I TEMPI DI SEZIONATURA  
ED I COSTI DI PRODUZIONE.**

- Interfaccia semplice ed intuitiva.
- Alta affidabilità degli algoritmi di calcolo per lotti produttivi della piccola e grande impresa.
- Import automatico delle liste di taglio generate da software per la progettazione dei mobili e/o sistemi gestionali erp.





# TRACKING LIGHT

**SOLUZIONE PER UN USO SEMPLICE,  
ERGONOMICO ED EFFICIENTE  
DELLA MACCHINA.**

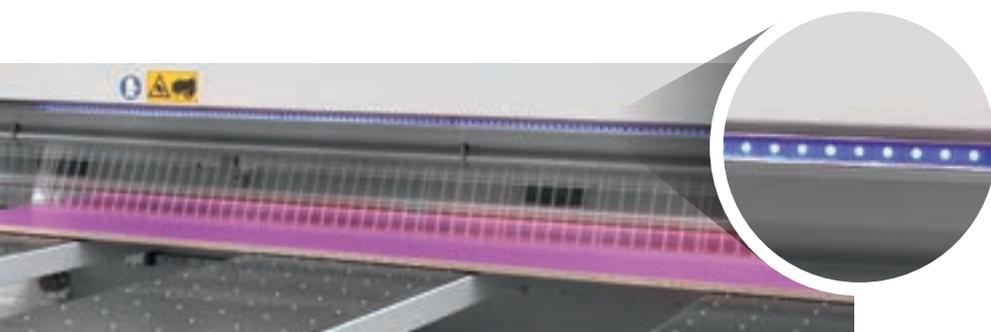


Tracking Light è la soluzione tecnologica sviluppata da Biesse per assistere l'operatore nelle varie fasi di lavoro, composta da una banda di LED dinamici sulla linea di taglio. I LED sulla linea di taglio, in base al colore che assumono, indicano le varie fasi di lavoro e guidano l'utente ad un semplice ed intuitivo utilizzo della macchina. L'operatore potrà monitorare in qualsiasi momento e in sicurezza lo stato della macchina, senza controllare la simulazione nel monitor, evitando qualsiasi errore.



#### **LED BIANCHI**

I LED bianchi lampeggianti indicano la fase di caricamento del pannello in macchina e la larghezza del pezzo da caricare.



#### **LED BLU**

I LED di colore blu segnalano che il pannello è in lavorazione e che le parti in uscita dovranno subire ulteriori lavorazioni.

## TRACKING LIGHT ASSISTE L'OPERATORE NELLE OPERAZIONI MANUALI GUIDANDOLO DURANTE L'INTERO PROCESSO

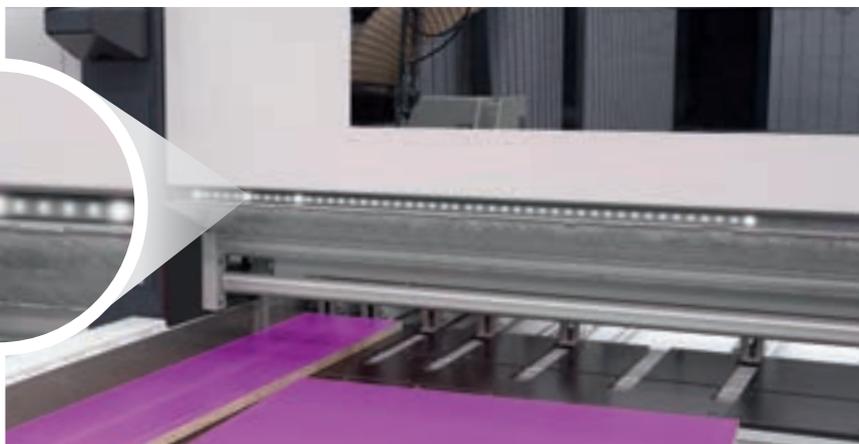
- ▣ Nessuna possibilità di errore
- ▣ Gestione del lavoro ottimizzata
- ▣ Cicli di taglio fluidi ed efficienti
- ▣ Facile utilizzo
- ▣ Design funzionale



DISPOSITIVO PROGETTATO  
PER RENDERE LE TUE TECNOLOGIE  
SEMPRE PIÙ SMART.

### INDICATORI LED DINAMICI

I LED bianchi in movimento indicano la direzione di rotazione manuale dei pezzi mentre, i LED con luce più intensa corrispondono esattamente alla larghezza del pezzo da caricare.

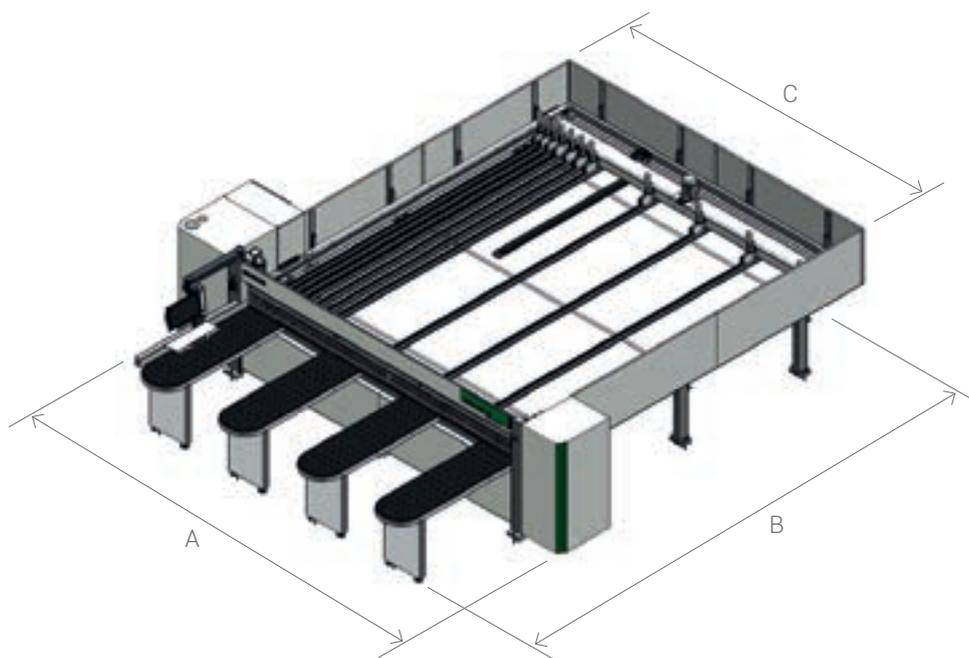


### LED VERDI

I LED verdi indicano che la fase di taglio è stata completata e che il pannello in uscita non deve subire altre lavorazioni.



# DATI TECNICI

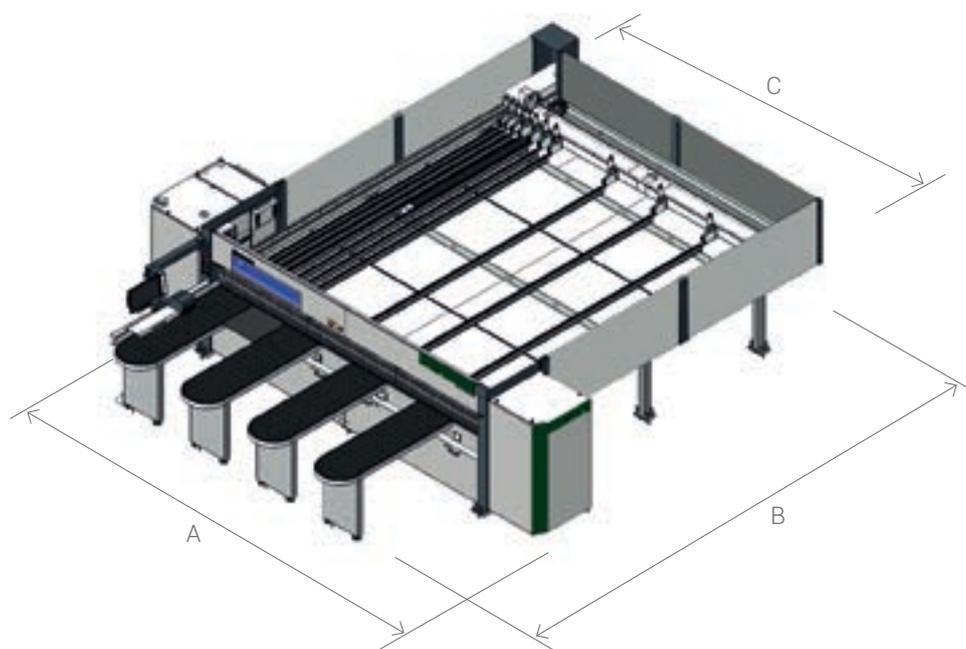


<b>SELCO WN 230</b>		<b>3200x2500</b>	<b>3200x3200</b>	<b>4500x2500</b>	<b>4500x3200</b>	<b>4500x4500</b>
<b>A</b>	mm	5200	5200	6500	6500	6500
<b>B</b>	mm	5600	6300	5600	6300	7600
<b>C</b>	mm	3750	3750	5050	5050	5050

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (LpFA) dB (A) 83,57 Livello di potenza sonora ponderato A (LwA) dB (A) 106,14. Incertezza di misura K = 4 dB (A).

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell' esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utilizzatore della macchina di effettuare una migliore valutazione dei rischi e dei pericoli.



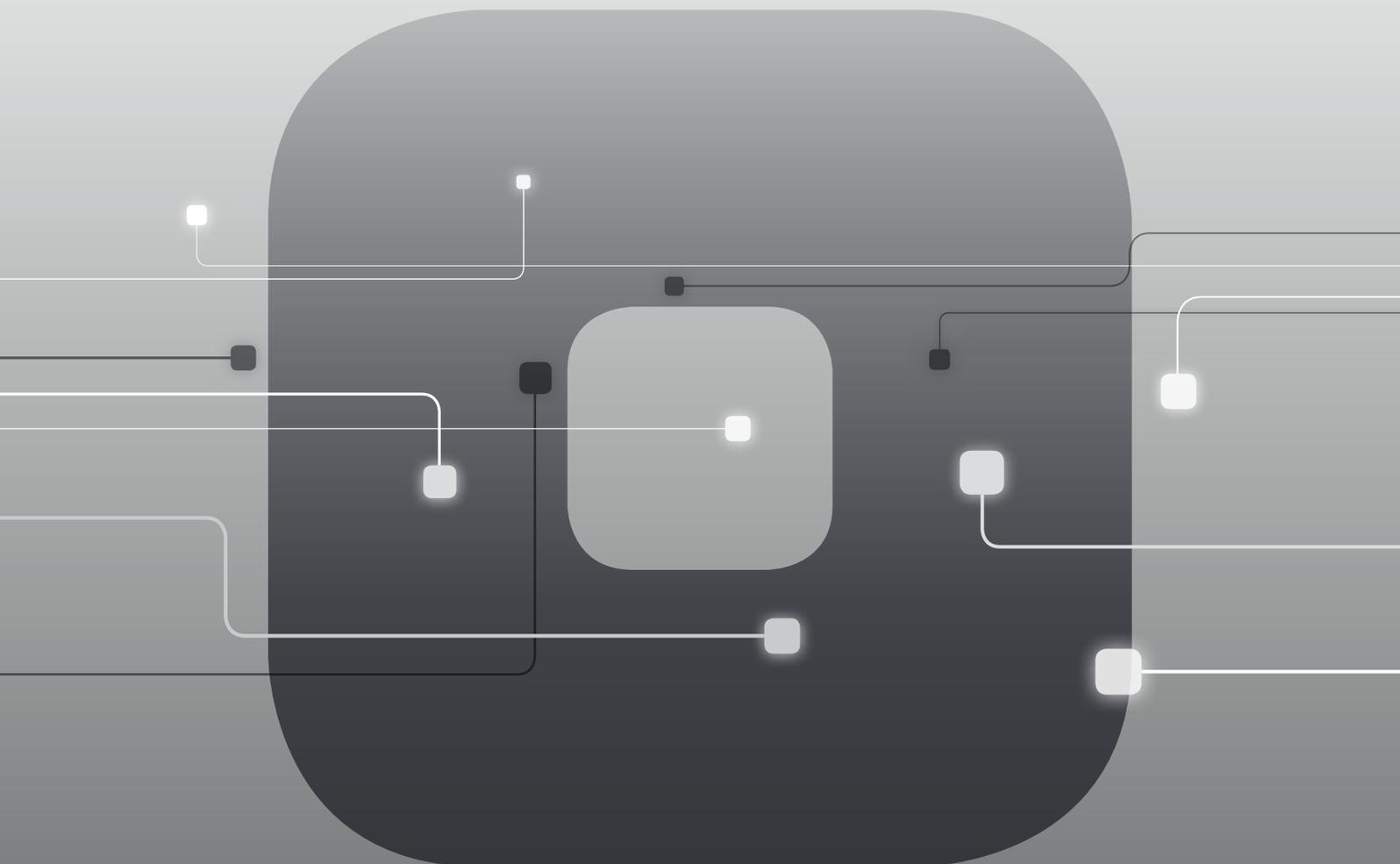
SELCO WN 250		3200x3200	3800x3200	3800x3800	4500x4500
A	mm	5500	6100	6100	6800
B*	mm	6300	6300	6900	7600
C	mm	3700	4300	4300	5000

\* In caso di Twin Pusher + 350 mm.

		SELCO WN 230	SELCO WN 250
Massima sporgenza lama	mm	60	80
Motore lama principale	kW	5,5	7,5
Traslazione carro lame		motore asincrono	brushless
Velocità carro lame	m/min	1 - 80	1 - 100
Traslazione spintore		motore asincrono	brushless
Velocità spintore	m/min	60	80

# SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



Sophia è la piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

Permette di inviare in tempo reale informazioni e dati sulle tecnologie in uso per ottimizzare le prestazioni e la produttività delle macchine e degli impianti.

10% TAGLIO DEI COSTI

50% RIDUZIONE DEL TEMPO  
DI FERMO MACCHINA

10% AUMENTO  
DELLA PRODUTTIVITÀ

80% RIDUZIONE DEL TEMPO  
DI DIAGNOSTICA DI UN PROBLEMA

SOPHIA PORTA L'INTERAZIONE TRA CLIENTE  
E SERVICE A UN LIVELLO SUPERIORE.

**iOT**  
SOPHIA

IoT SOPHIA offre la massima visibilità delle specifiche performance delle macchine con la diagnostica remota, l'analisi dei fermo macchina e la prevenzione dei guasti. Il servizio include la connessione continua con il centro di controllo, la possibilità di chiamata integrata nella app cliente con gestione prioritaria delle segnalazioni e una visita diagnostica e prestazionale entro il periodo di garanzia. Attraverso SOPHIA, il cliente usufruisce di un'assistenza tecnica prioritaria.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA è il nuovo strumento facile, intuitivo e personalizzato per ordinare i Ricambi di Biesse. Il portale offre a Clienti, Dealers e Filiali l'opportunità di navigare all'interno di un account personalizzato, consultare la documentazione sempre aggiornata delle macchine acquistate, creare un carrello di acquisto ricambi con indicazione della disponibilità a magazzino in tempo reale e il relativo listino prezzi e di monitorare l'avanzamento dell'ordine.

 **Biesse**

in collaborazione con **accenture**

# CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



## DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



## RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



## RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



## OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



## SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

## ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

**+550**

TECNICI NEL MONDO  
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,  
PRONTI AD ASSISTERE  
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

**90%**

DI CASE PER MACCHINA  
FERMA, CON TEMPO  
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

**+100**

ESPERTI IN CONTATTO  
DIRETTO DA REMOTO  
E TELESERVICE

**92%**

DI ORDINI RICAMBI  
PER MACCHINA FERMA  
EVASI IN 24 ORE

**+50.000**

ARTICOLI IN STOCK  
NEI MAGAZZINI RICAMBI

**+5.000**

VISITE DI MANUTENZIONE  
PREVENTIVA

**80%**

DI RICHIESTE SUPPORTO  
RISOLTE ON-LINE

**96%**

DI ORDINI RICAMBI EVASI  
ENTRO LA DATA PROMESSA

**88%**

DI CASE RISOLTI  
CON IL PRIMO INTERVENTO  
ON SITE

# MADE WITH BIESSE

## PER UN DESIGN RIVOLUZIONARIO MA CONSAPEVOLE

**Un design consapevole che legge la società ed è capace di trasformarla, in meglio. Può essere sintetizzata così la missione di Lago, azienda di arredamento fondata nel 1976 che ha nel dna due concetti semplici: la curiosità e il fare bene.**

Ad unire Biesse Group e Lago, rafforzandone ancor di più la partnership ormai storica che unisce il mondo della lavorazione del legno e quello dell'arredo, c'è l'adesione al progetto Alliance, l'insieme di brand, aziende e personalità che hanno deciso di intraprendere insieme all'azienda di design veneta il percorso di rispetto nei confronti del nostro pianeta, nei confronti di noi stessi e del domani. Un rapporto di collaborazione storica che si è concretizzato nell'ideazione dell'innovativo impianto di produzione che Biesse ha sviluppato insieme a Lago, riorganizzando completamente il sito produttivo.

Il risultato è l'inserimento di un nuovo impianto Batch One all'interno del contesto produttivo esistente, contrassegnato da personalizzazione, flessibilità e velocità. L'impianto conta una nuova cella di squa-

drabordatura con Stream MDS e Winner W1, una nuova cella di foratura con Skipper 130 e una nuova sezionatrice Selco WNR 650 collegata a Winstore 3D K1 che gestisce tutta il materiale da processare in maniera intelligente. «L'inserimento del processo "batch one" rafforza il "just in time" che l'azienda Lago si è data come obiettivo, permettendo una riduzione dei magazzini dedicati al semilavorato e alle materie prime, riducendo inoltre gli scarti e aumentando la qualità del prodotto.

In più, migliore efficienza, riduzione dei tempi di consegna e un pieno controllo del flusso di produzione» illustra Mauro Pede, Biesse Systems sales director.

«I nuovi investimenti ci hanno portato ad una nuova flessibilità produttiva che continuerà ad essere implementata, per una rinnovata velocità di realizzazione ed una ancora maggiore personalizzazione della gamma» approfondisce Daniele.

Gli fa eco Carlo Bertacco, responsabile della produzione: «Stiamo ultimando un ampliamento di altri 2.500 metri quadrati per essere ancora più flessibili e veloci, mantenendo

l'altissimo grado di qualità che contraddistingue Lago. Una equazione nella quale la tecnologia gioca un ruolo importantissimo: penso a una delle macchine più interessanti che abbiamo acquistato da Biesse, una piccola Brema Eko che non solo è estremamente flessibile, ma ci permette di semplificare e di molto alcuni passaggi, perchè possiamo lavorare il verniciato senza alcuna preoccupazione che possa rovinarsi.

È la dimostrazione che quando ci sono idee chiare e una precisa organizzazione dei flussi di lavoro si possono trovare soluzioni semplici che danno ottimi risultati».

## IL DESIGN PER LAGO DEVE ESSERE GUIDATO DALL'UOMO, DALL'UMANITÀ E DALL'EMPATIA



**Daniele Lago**  
*Fondatore*



Origini italiane,  
vocazione  
internazionale.

Siamo un'azienda internazionale  
che produce linee integrate e  
macchine per la lavorazione di  
legno, vetro, pietra, materiali  
plastici e compositi e i materiali che  
verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze  
alimentate da una rete mondiale  
in continua crescita, supportiamo  
l'evoluzione del tuo business,  
potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

Semplifichiamo  
i processi  
produttivi per  
esaltare il  
potenziale di ogni  
materiale.



